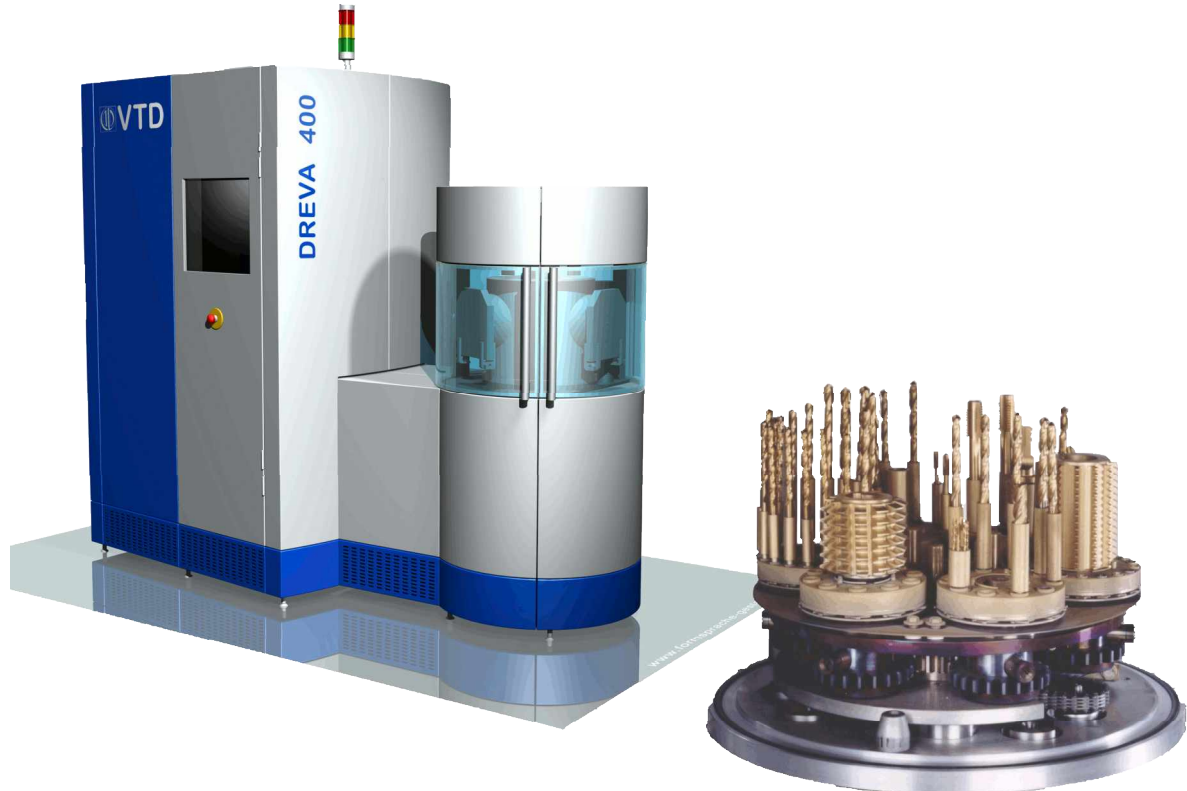


DREVA 400

schnell, flexibel, ökonomisch



Die DREVA 400 ist eine leistungsfähige PVD Hartstoffbeschichtungsanlage für den kleinen bis mittleren Beschichtungsbedarf. Die Anlage ist insbesondere vorgesehen für die Beschichtung von Schneid- und Umformwerkzeugen sowie Maschinenkomponenten.

Neben dem industriellen Einsatz ist die DREVA 400 wegen ihrer Schnelligkeit, der technologischen Flexibilität sowie wegen des „offenen,“ Steuerungskonzeptes auch für Lehr- und Forschungseinrichtungen sowie für FuE-Bereiche geeignet. Einsetzbar überall dort, wo die Herstellung und Entwicklung eigener, unverwechselbarer Schichten von Interesse ist.

Die kleine DREVA 400 hat alles das, womit auch größere Systeme ausgerüstet sind, z.B. ARC oder auch Sputterquellen (Option). Modernste Komponenten für die zuverlässige Herstellung verschiedenartiger Hartstoffschichten, die höchste Anforderungen erfüllen und exakt reproduzierbar sind. Garantierte Qualität von Charge zu Charge!

Die Anlage hat aber noch mehr – die einzigartige Hohlkathodenplasmaquelle. Eine Entwicklung unserer Ingenieure. Damit sind Feinreinigung und Heizen der Teile als prozessintegrierte Schritte möglich. Eine Leistung, die für den Anwender zählt.

VTD bietet darüber hinaus:
Schlüsselfertige Lösungen für ein komplettes Beschichtungscenter. Ausrüstungen und Verfahrenstechnologien aus einer Hand.

DREVA 400 - Überblick

Hartstoffschichten	
standard	TiN, TiCN, TiAlN,
optional	TiCrN, AlTiN, AlCrN, AlTiCrN, CrAlN, CrN, ZrN, ZrCN/NbN

Technische Parameter	DREVA 400
-----------------------------	------------------

Vakuumkammer							
Innen-Durchmesser	400 mm						
Höhe (innen)	390 mm						
Pumpensystem							
Turbomolekularpumpe	1.000 l/min						
Drehschieberpumpe	40 m ³ /h						
Wälzkolbenpumpe	130 m ³ /h						
Substratdrehtisch							
Durchmesser	370 mm						
Kassetten (Standard)	6 Stück						
Halter	werkzeugabhängig						
Ladekapazität	<table border="0"> <tr> <td>Ø 8...10</td> <td>Ø 10...20</td> <td>Wendeschneidplatten</td> </tr> <tr> <td>125 Stück</td> <td>75 Stück</td> <td>1.500 Stück</td> </tr> </table>	Ø 8...10	Ø 10...20	Wendeschneidplatten	125 Stück	75 Stück	1.500 Stück
Ø 8...10	Ø 10...20	Wendeschneidplatten					
125 Stück	75 Stück	1.500 Stück					
Prozesszeit	ca. 90 min						
Technologische Komponenten							
ARC – Verdampfer	3 Stück						
Hohlkatoden - Plasmaquelle	prozessintegrierte Reinigung (Ionenätzen) Heizung (Elektronenstoß)						
Elektronik und Software							
Haupteigenschaften	PC basierendes Kontrollsystem, Software SPS Steuerung, Automatik-oder manueller Betriebsmodus, vollgrafische Prozessdarstellung, Parameterkontrolle/Servicefunktionen, alle Anlagenparameter sind reproduzierbar						
Anlagenmaße							
Höhe x Breite x Länge	2.000 x 1.500 x 2.400 mm						
Gewicht	ca. 1.260 kg						

VTD bietet mehr:

- Substratorientierte Halterungen
- Beschichtungstechnologien für Ihre Anwendungen
- Sputterquellen (Option)
- Komplette Projektplanung
- Systemausrüstungen:
 - Entschichtung
 - Ultra-Schallreinigung
 - Anlagen für die Vor- und Nachbehandlung der Schneidkanten
 - Kühler
 - Einrichtung für die Schichtcharakterisierung

Mehr Informationen:

VTD Vakuumtechnik Dresden GmbH
 Bismarckstraße 66, 01257 Dresden
 (: +49 (0)351 2805 -289, Fax 2805-222
 E-Mail: sales@vtd.de
 www.vtd.de